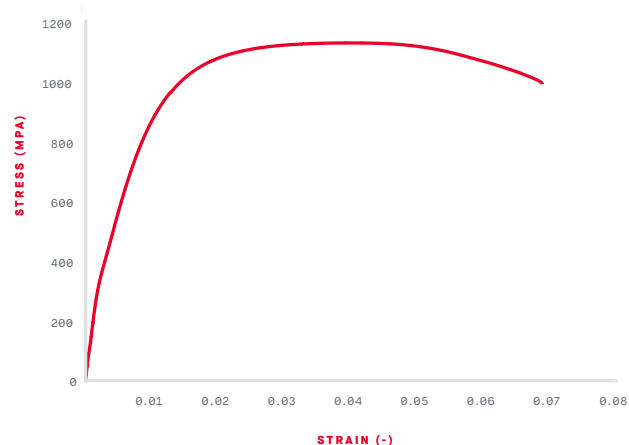


# 17-4 PH

## stal nierdzewna

Kombinacja wytrzymałości, twardości oraz odporności na korozję powoduje, że stal 17-4 PH doskonale sprawdza się w bardzo wielu zastosowaniach - zarówno przy budowie narzędzi i form, jak i w produkcji elementów końcowych. Po procesie spiekania właściwości materiału 17-4 PH spełniają standardy branżowe<sup>1</sup>.



### Skład %

C	0.07 (max)
Cr	15.5 - 17.5
Ni	3 - 5
Cu	3 - 5
Mn	1.0 (max)
Nb + Ta	0.15 - 0.45

### Inne oznaczenia standardowe

UNS S17400  
 EN 1.4542  
 ISO 4542-174-00-1

### Własności mechaniczne<sup>2</sup>

	standard	Studio System+™ po spiekanii	ASTM B883 po spiekanii (min)	Stal kuta <sup>3</sup> dla porównania
Yield strength (MPa)	ASTM E8M	<b>660</b>	650	980
Ultimate tensile strength (MPa)	ASTM E8M	<b>1042</b>	795	1060
Elongation at break	ASTM E8M	<b>8.5%</b>	4%	8%
Young's modulus (GPa)	ASTM E8M	<b>195</b>	190 (typowo)	200
Hardness (HRC)	ASTM E18	<b>37</b>	-	35
Density (relative)	ASTM B311	<b>98%</b>	-	100%

<sup>1</sup> wg wartości minimalnych normy ASTM B883.

<sup>2</sup> Testowane w zewnętrznym laboratorium z certyfikatem A2LA ISO 17025.

<sup>3</sup> Grupa Lucefin. (2018). *Precipitation Hardening Stainless Steel*.  
[http://www.lucefin.com/wp-content/files\\_mf/1.4542pha63062.pdf](http://www.lucefin.com/wp-content/files_mf/1.4542pha63062.pdf)

Własności produktów końcowych zależą (+/-) od wielu zmiennych, między innymi, ale nie tylko, od geometrii elementu, jego projektu, aplikacji, warunków użytkowania, i innych.

