

STUDIO SYSTEM+

DRUKARKA - Specyfikacja techniczna

Zaprojektowana od podstaw z myślą o prostocie obsługi i instalacji drukarka 3D. Pracuje w oparciu o znany, bezpieczny i szeroko stosowany proces drukowania 3D – FFF. W przeciwieństwie do laserowego spiekania proszków metalowych, drukarka Studio System ekstruduje materiał z prętów zbudowanych z proszku metalu spojonego polimerem. Dzięki temu wymagania dotyczące bezpieczeństwa pracy są dużo mniejsze, pozwala to też na stosowanie rozwiązań zmniejszających wagę obiektu bez utraty jego wytrzymałości. Studio System + oferuje także druk z wysoką rozdzielczością oraz wbudowaną kamerę do podglądu procesu druku na żywo.

TECHNOLOGIA	Technologia drukowania	Bound Metal Deposition™
	Technologia podporowa	Separable Supports™
	Technologia interfejsu	Ceramic Release Layer™
WYDAJNOŚĆ	Wydajność drukowania	16 cm ³ /hr 1 in ³ /hr
	Wysokość warstwy	<ul style="list-style-type: none"> • 50 μm z głowicą wysokiej rozdzielczości • 100-220 μm ze standardową głowicą
	Max waga obiektów <small>wszystkich na platformie</small>	6,5 kg 14.3 lbs w stanie "zielonym"
	Bezpieczeństwo	Zabezpieczenie przed przegrzaniem
DANE TECHNICZNE	Wymiary zewnętrzne	94,8 x 82,3 x 52,9 cm 37.3 x 32.4 x 20.8 in
	Waga	97 kg 214 lbs
	Komora drukowania	Podgrzewana do 50 °C 122 °F
	Ekstruder	Podwójny, szybko wymienne głowice
	Objętość robocza	28.9 x 18.9 x 19.5 cm 11.4 x 7.4 x 7.7 in
	Platforma drukowania	<ul style="list-style-type: none"> • Podgrzewana, do 70 °C 158 °F • Powierzchnie drukowania mocowane podciśnieniowo
	Powierzchnia drukowania	Polipropylenowa, zrywalna
	Średnica dyszy <small>materiał budulcowy</small>	<ul style="list-style-type: none"> • 0,40 mm rozdzielczość standardowa • 0,25 mm wysoka rozdzielczość
	Średnica dyszy <small>materiał interfejsu</small>	0,40 mm
	Zasilanie	210-230 VAC, 50/60 Hz, 15 A, 1-fazowy
	Zarządzanie	7 calowy ekran dotykowy
	Podgląd komory drukowania	<ul style="list-style-type: none"> • Szklane drzwi i przezroczysta obudowa zapewniająca widok 360° • Wbudowana wewnętrzna kamera video
	MATERIAŁY	Pojemniki z materiałami
System ładowania		Naciśnij-aby-wyjąć
Materiały budulcowe		Kompozytowe pręty metalowe (metal + воск + polimer wiążący)
Materiał interfejsu		Kompozytowe pręty ceramiczne

OBSŁUGA

Łączność sieciowa	Bezprzewodowa lub Ethernet
Oprogramowanie	Oprogramowanie Fabricate™
Wymagania przeglądarki	Dowolna przeglądarka WWW
Obsługiwane typy plików	STL, IGES, JT, STEP, VDA-FS, U3D, VRML oraz formaty natywne (SolidWorks, ProE, itd.)
Automatyzacja	<ul style="list-style-type: none"> • Automatyczne przygotowanie na podstawie geometrii i wybranego materiału. • Monitoring materiałów za pomocą RFID. • Śledzenie postępów drukowania na żywo

WYMIARY
